**Załącznik Nr 1 do zapytania ofertowego**

**Opis przedmiotu zamówienia**

1. **Wielofunkcyjna maszyna stolarska** (Zamawiający wymaga montażu maszyny)

Urządzenie zawierające w sobie: pilarkę, wyrówniarkę, grubiarkę i frezarkę

Moc silnika 400 V / 50 Hz / S6 – 40%: 3 x 1,84 kW (2,5 kM) lub więcej

Średnica króćca odciągowego: min. 4 x 120 mm

Średnica króćca na osłonie piły: min. 60 mm

Rozmiar stołu: > 350 x 200 mm

Skok boczny/ podłużny: min. 75 mm / 110 mm

Skok pionowy: min. 120 mm

**Pilarka:**

Długość cięcia: > 1000 mm

Wymiar wózka jezdnego: min. 200 x 70 x 100 mm

Maksymalna średnica tarczy: 250 mm

Maks. wysokość cięcia przy 90°: > 75 mm

Szerokość cięcia poprzecznego: > 1100 mm

Szerokość cięcia równoległego: > 500 mm

Przechył agregatu piły: 90° – 45°

**Wyrówniarka:**

Całkowita długość stołów roboczych: > 1100 mm

Szerokość robocza: > 250 mm

Prowadnica (strugarka/pilarka) 90° – 45°

Wał nożowy: TERSA lub równoważny

Ilość noży: 3 lub więcej

Średnica wałka strugarskiego: > 60 mm

**Grubiarka:**

Wymiary stołu grubiarki: min. 300 x 450 mm

Wysokość robocza grubiarki 3-200 mm

Prędkość posuwu: min. 6 m/min

Maksymalna grubość zbioru: 2 - 3 mm

**Frezarka:**

Średnica wrzeciona: 30 mm

Wysokość użytkowa wrzeciona: min. 75 mm

Maksymalna średnica narzędzia w osłonie: min. 160 mm

Maksymalna średnica narzędzia poniżej stołu: min. 150 mm

Maksymalna średnica narzędzia w osłonie do czopowania: 180 mm

Prędkość obrotowa wrzeciona: 5000 – 9000 /min

**2. Szlifierka talerzowo-taśmowa**

Cechy:

- przechylny stół (do 45°)

- regulowany agregat w poziomie i pionie 0° - 90°

- ogranicznik poprzeczny do precyzyjnego szlifowania kątów

- szybkozłącze do wymiany paska

- możliwość podłączenia odciągu

Parametry:

Moc silnika > 750 W

Napięcie 230 V / 50 Hz

Obroty min. 3000 obr. / min.

Wymiary stołu min. 350 x 180 mm

Króciec odciągowy 50 mm

Wymiary taśmy 1219 x 150 mm

Prędkość taśmy 6 - 8 m/s

Średnica tarczy szlifierskiej min. 250 mm

**3. Pilarka taśmowa**

Cechy:

– sztywna konstrukcja

– możliwość cięcia drewna, tworzyw sztucznych i metali nieżelaznych

– masywny stół roboczy – z regulacją 0-45 stopni

– wyłącznik bezpieczeństwa

– prowadnica równoległa z podziałką oraz dźwignią szybkiej blokady

– taśma piły w komplecie

Dane techniczne

Wymiary stołu roboczego: min. 550 x 400 mm

Prędkość taśmy piły: min. 440/900 m/min

Średnica koła: 350 mm

Wysokość cięcia: 200 mm

Szerokość cięcia z prowadnicą: min. 300 mm

Szerokość cięcia bez prowadnicy: min. 350 mm

Długość taśmy piły: min. 2500 mm

Moc silnika: min. 1000 W

Napięcie pracy: 230 V

**4. Stół stolarski**

– wszystkie główne krawędzie zaokrąglone

– 2 dociski drewniane ze stalowymi wrzecionami i śrubami z gwintem trapezowym

– możliwość montowania dociski z prawej lub lewej strony strugnicy

– przynajmniej 4 imaki

– blat z 2 rzędami otworów pod imaki

– możliwość rozbudowy o szafkę

Dane techniczne

Wymiary: min. 1800 x 760 mm

Pow. robocza bez docisków: min. 1650 x 610 mm

Długość przednich/tylnych docisków min. 360 mm / 360 mm

Szerokość przednich/tylnych docisków 55 mm / 55 mm

Rozstaw przedniego docisku: min. 130 mm

Rozstaw tylnego docisku: min. 130 mm

Grubość płyty: 30 mm

**5. Wyrzynarka precyzyjna**

Cechy:

– stabilny stół z możliwością pracy pod kątem do 45 stopni

– ciecie drewna, pleksi, płyt GKF, pianek gumy, skóry i korka

– dobra widoczność obrabianego przedmiotu

– dmuchawa powietrza z przestawną dyszą

– kilka brzeszczotów o różnym uzębieniu

Dane techniczne:

Zasilanie: 230 V

Silnik bezszczotkowy, 2-biegowy (min. 200 W)

Ilość skoków: 900 lub 1400/min

Wysokość skoku: 19 mm

Wysięg ramienia: min. 400 mm

Maksymalna głębokość cięcia: 50 mm, przy kącie nachylenia 25 mm